



Код заказа на трубный зажим РИЗУР-Д 3015

Пример записи при заказе:

 $\frac{\textbf{РИЗУР-ДЗ015}}{1} - \frac{\textbf{A}}{2} - \frac{\textbf{1}}{3} - \frac{\textbf{H1}}{4} - \frac{\textbf{0}}{5} - \frac{\textbf{\Pi}}{6} - \frac{\textbf{21,3}}{7}$

1. Модель				
РИЗУР-Д3015	Трубный зажим серии РИЗУР-ДЗ015			
2. Материал корпуса				
АЛ	Алюминий			
ПА	Полиамид			
ПП	Полипропилен			
С	Смола полиэфирная			
3. Тип трубного зажима				
1	С отверстием для одной обжимной детали			
B2	С отверстиями для двух обжимных деталей, расположенных вертикально			
B3	С отверстиями для трех обжимных деталей, расположенных вертикально			
Γ2	С отверстиями для двух обжимных деталей, расположенных горизонтально			
Г3	С отверстиями для трех обжимных деталей, расположенных горизонтально			
X	Другое количество отверстий для обжимных деталей (указывается письменно вне кода заказа с учетом горизонтального или вертикального расположения деталей)			
4. Материал крепежных элементов				
H1	Шайба и болт с шестигранной головкой из нержавеющей стали 12X18H10T / AISI 321			
H2	Шайба и болт с шестигранной головкой из нержавеющей стали 08x18н10 / AISI 304			
0	Шайба и болт с шестигранной головкой из оцинкованной стали			
X	Другой материал крепежных элементов (указывается письменно вне кода заказа)			
5. Необходимость прижимной пластины, материал				
0	Прижимная пластина не требуется			
1	Прижимная пластина из нержавеющей стали 12X18H10T / AISI 32			
2	Прижимная пластина из нержавеющей стали 08x18н10 / AISI 304			
3	Сталь углеродистая с цинковым покрытием Ст3			
X	Специальное исполнение (материал указывает- ся письменно вне кода заказа)			

X	Специальное исполнение (материал указывается письменно вне кода заказа)			
6. Тип присоединения				
Н	Тип присоединения - рельсовая направляющая			
П	Тип присоединения - под приварку (пластина приварная)			
Р	Тип присоединения - резьбовое присоединение (пластина с отверстиями под болты)			
7. Диаметр обжимной детали				
X	Диметр выбирается из таблицы 1 или согласно требованиям заказчика, указывается в коде заказа			

Диаметр обжимной детали, мм					
6	16	30	57,2		
6,4	17,2	32	60,3		
8	18	33,7	63,5		
9,5	19	35	70		
10	20	38	73		
12	21,3	40	76,1		
12,7	22	42	88,9		
13,5	25	44,5	102		
14	26,9	48,3			
15	28	50,8			



marketing@rizur.ru 8 800 200-85-20