ГАЙКИ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Информация

Гайки производства ООО "НПО РИЗУР" изготовленны в соответствии с требованиями ГОСТ 9064-75, предназначены для эксплуатации при температуре среды от 0 до + 650 °С и применяются в различных отраслях промышленности для соединения трубопроводов при помощи фланцев.

Гайки для фланцевых соединений производятся двух типов: шестигранные (чертеж № 1) и колпачковые в трех вариантах исполнения (чертеж № 2). Данный крепеж является прочным, устойчивым к воздействию высоких температур, давлению, влажности и в соответствии с указанным стандартом используется:

- для фланцевых соединений паровых котлов,
- для фланцевых соединений аппаратов и резервуаров;
- для фланцевых соединений частей приборов и арматуры;
- для фланцевых соединений частей и элементов трубопроводов;
- для создания фланцевых соединений и корпусов цилиндров газовых и паровых турбин;
- для фланцевых соединений прочих элементов, используемых в химической, нефтехимической и других отраслях промышленности.

Для повышения прочности и работоспособности соединений возможно изготовление гаек с различными видами покрытий.

Технические характеристики

Таблица размеров 1

Номинальный диаметр резьбы d		10	12	16	20	-22	24	-27
Шаг резьбы	крупный	1,5	1,75	2	2,5		3	
	мелкий	1,25		1,5			2	
Размер «под ключ» для типа А	S	17	19	24	30	32	36	41
	Пред откл.	hl4						
Диаметр описанной окружности для типа А	е, не менее	18,8	21	26,7	33,5	35,6	40,3	45,9
Высота для типа А	Н	10	12	16	20	22	24	27
	Пред откл.							
	hl4							
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		—	0,4	0,5		0,6		
Размер «под ключ» для типа Б	S	—	13	17	22	27		32
	Пред. откл.	—	h12					
Наружный диаметр гайки D_1 для типа Б		—	24	28	32	36	40	48
Диаметр описанной окружности е для типа Б		—	16,2	19,6	25.апр	31,2		36,9
Диаметр расположения резьбовых отверстий D_4 для типа Б (исполнение 2)		—	—	—	—	—	—	—
Диаметр проточки d_fдля типа Б		—	13	17	20	23	25	28
Диаметр отверстия в головке d_2		—	—	—	8			
для типа Б (исполнение 2)		—	—	—	—	—	—	—

Таблица размеров 1 (продолжение)

Номинальный диаметр резьбы d		30	36	42	48	-52	56	-60
Шаг резьбы	крупный	3,5	4	4,5	5		5,5	
	мелкий	2	3				4	
Размер «под ключ» для типа А	S	46	55	65	75	80	85	90
	Пред откл.	hl4					hl5	
Диаметр описанной окружности для типа А	е, не менее	51,4	61,7	73,1	84,5	90,4	96	102

Высота для типа А	H	30	36	42	48	52	56	60
	Пред откл.							
	hl4							
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		0,6		0,7				0,8
Размер «под ключ» для типа Б	S	32	36	41	46	55	55	60
	Пред. откл.	h12						
Наружный диаметр гайки D_1 для типа Б		48	55	65	75	85	85	90
Диаметр описанной окружности e для типа Б		36,9	41,6	47,3	53,1	63,5	63,5	69,3
Диаметр расположения резьбовых отверстий D_4 для типа Б (исполнение 2)		—	—	—	—	—	—	—
Диаметр проточки d_fдля типа Б		31	37	43	49	53	57	61
Диаметр отверстия в головке d_2		8				12		
для типа Б (исполнение 2)		26		32		37		43

Таблица размеров 1 (продолжение)

Номинальный диаметр резьбы d		64	-68	72	-76	80	90
Шаг резьбы	крупный	6		—	—	—	—
	мелкий	4		4,0 и 6,0			
Размер «под ключ» для типа А	S	95	100	105	110	115	130
	Пред откл.	hl5					
Диаметр описанной окружности для типа А	e, не менее	107	113,5	118	124	130	147
		5					
Высота для типа А	H	64	68	72	76	80	90
	Пред откл.						
	hl4						
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		0,8			0,87		
Размер «под ключ» для типа Б	S	60	65	75			90
	Пред. откл.	h12					H14
Наружный диаметр гайки D_1 для типа Б		95	100	115			135
Диаметр описанной окружности e для типа Б		69,3	75,1	86,5			98
Диаметр расположения резьбовых отверстий D_4 для типа Б (исполнение 2)		—	—	—	—	—	—
Диаметр проточки d_fдля типа Б		66	70	74	78	82	92
Диаметр отверстия в головке d_2		12				15	
для типа Б (исполнение 2)		43		48			62

Таблица размеров 1 (окончание)

Номинальный диаметр резьбы d		100	110	-120	125	140	160
Шаг резьбы	крупный	—	—	—	—	—	—
	мелкий	4,0 и 6,0					
Размер «под ключ» для типа А	S	145	155	175	180	200	225
	Пред откл.	hl6					

Диаметр описанной окружности для типа А	е, не менее	163	180	195,5	203,5	229	263
Высота для типа А	Н	100	110	120	125	140	160
	Пред откл.						
	hl4						
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		1				1,15	
Размер «под ключ» для типа Б	S	105	120			145	155
	Пред. откл.	H14					
Наружный диаметр гайки D_1 для типа Б		150	165	180	190	210	235
Диаметр описанной окружности е для типа Б		121	133			167	179
Диаметр расположения резьбовых отверстий D_4 для типа Б (исполнение 2)		—	92	102	110	125	130
Диаметр проточки d_fдля типа Б		102	112	122	127	142	162
Диаметр отверстия в головке d_2		16		75			
для типа Б (исполнение 2)		75		85		100	105

Таблица размеров 2

Номинальный диаметр резьбы d		10	12	16	20	-22	24	27
Шаг резьбы	крупный	1,5	1,75	2	2,5		3	
	мелкий	1,25		1,5			2	
Диаметр резьбового отверстия d_3 для типа Б (исполнение 3)		—	—	—	—	—	—	—
Глубина осевого отверстия 1 для типа Б		—	21	26	32	36	40	
Высота головки 1_0 для типа Б		—	10	12			16	18
Высота гайки l_1 для типа Б		—	35	40	50	55	65	70
Длина резьбы в осевом отверстии l_2 Для типа Б (исполнение 3)		—	—	—	—	—	—	—
Размеры проточки f_1 для типа Б		—	По ГОСТ 10549-63					
Высота проточки осевого отверстия n для типа Б		—	2					
Фаска с для типа Б		—	2					

Таблица размеров 2 (продолжение)

Номинальный диаметр резьбы d		30	36	42	48	-52	56
Шаг резьбы	крупный	3,5	4	4,5	5		5,5
	мелкий	2	3				4
Диаметр резьбового отверстия d_3 для типа Б (исполнение 3)		—	—	М16			
Глубина осевого отверстия 1 для типа Б		43	49	56	64	70	76
Высота головки 1_0 для типа Б		20		25		30	35
Высота гайки l_1 для типа Б		75	80	95	105	112	130
Длина резьбы в осевом отверстии l_2 Для типа Б (исполнение 3)		—	—	34			
Размеры проточки f_1 для типа Б		По ГОСТ 10549-63					
Высота проточки осевого отверстия n для типа Б		2		3			4

Фаска с для типа Б	3	6

Таблица размеров 2 (продолжение)

Номинальный диаметр резьбы d		-60	64	-68	72	-76	80	90
Шаг резьбы	крупный	5,5	6		—	—	—	—
	мелкий	4			4,0 и 6,0			
Диаметр резьбового отверстия d_3 для типа Б (исполнение 3)		М16	М36					
Глубина осевого отверстия 1 для типа Б		81	88	90	96	100	104	116
Высота головки 1_0 для типа Б		35						45
Высота гайки l_1 для типа Б		135	145	150	155	160	165	190
Длина резьбы в осевом отверстии l_2 Для типа Б (исполнение 3)		34				58		
Размеры проточки f_1 для типа Б		По ГОСТ 10549-63						
Высота проточки осевого отверстия n для типа Б		4						
Фаска с для типа Б		6						

Таблица размеров 2 (окончание)

Номинальный диаметр резьбы d		100	110	-120	125	140	160
Шаг резьбы	крупный	—	—	—	—	—	—
	мелкий	4,0 и 6,0					
Диаметр резьбового отверстия d_3 для типа Б (исполнение 3)		М36		М48			
Глубина осевого отверстия 1 для типа Б		126	136	146		168	192
Высота головки 1_0 для типа Б		50		60		70	80
Высота гайки l_1 для типа Б		205	225	240		275	310
Длина резьбы в осевом отверстии l_2 Для типа Б (исполнение 3)		58					
Размеры проточки f_1 для типа Б		По ГОСТ 10549-63					
Высота проточки осевого отверстия n для типа Б		4					
Фаска с для типа Б		6					

Таблица размеров 3

Номинальный диаметр резьбы d, мм	Масса, кг, w гаек типов			
	А	Б		
		Исполнение 1	Исполнение 2	исполнение 3
10	0,014	—	—	—
12	0,019	0,083	—	—
16	0,039	0,118	—	—
20	0,077	0,203	0,21	—
-22	0,093	0,29	0,31	—
24	0,133	0,412	0,43	—
-27	0,194	0,67	—	—

30	0,277	0,68	0,72	—
36	0,446	0,96	0,92	—
42	0,777	1,61	1,48	1,66
48	1,197	2,38	2,25	2,44
-52	1,42	2,94	2,84	3,01
56	1,668	3,374	2,95	3,29
-60	2,08	3,929	4,15	4,67
64	2,31	4,591	4,17	4,81
-68	2,74	5,318	—	—
72	3,005	8,166	7,41	8,11
-76	3,53	8,741	7,38	7,88
80	4,02	8,546	7,2	7,72
90	5,82	12,55	11,6	12,92
100	8,09	16,96	15,2	17,46
110	9,71	22,36	20,39	22,96
-120	13,42	27,5	25,69	28,46
125	15,42	29,55	—	—
140	21,06	44,15	40,11	45,11
160	29,66	52,77	55,83	61,43

Чертежи и габаритные размеры

Чертеж № 1

Чертеж № 2

исполнение 1

исполнение 2

исполнение 3

Галерея